



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**SAFAS S.p.A.**  
**Via Verona, 23**  
**I-36077 Tavernelle di Altavilla (VI)**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,  
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

ferritic and stainless steel castings.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 18505446.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through April 2019.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 32/2002/MUC  
Munich, April 07<sup>th</sup>, 2017

**Notified Body, No. 0036**



  
(H. Müller)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ2566245

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**SAFAS S.p.A.  
Via Verona, 23  
I-36077 Tavernelle di Altavilla (VI)**

als Werkstoffhersteller für

ferritischen und austenitischen Stahlguß

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem  
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU  
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 18505446 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis April 2019.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 32/2002/MUC  
München, 07. April 2017

**Notified Body, Nr. 0036**



(H. Müller)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2566245

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 32/2002/MUC von / dated 2017-04-07**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SAFAS S.p.A. Via Verona, 23 I-36077 Tavernelle di Altavilla (VI)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2017-04-07	1 v. / of 5	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	GS-38.3, GS-45.3	DIN	1681	N	Gußstück / casting					1	12	AD 2000	W5	
02	GP240GH / GS-C 25 G20Mn5 / GS-22 Mo 4 G17CrMo5-5 / GS-17 CrMo 5 5	DIN EN DIN	10213 17245	N/V	Gußstück / casting					1	12	AD 2000	W5	
03	Austenitischer Stahlguss / stainless steel casting	DIN EN/ DIN	10213 17445	A	Gußstück / casting					1	12	AD 2000 AD 2000	W5 W10	
04	GX6CrNi18-10	SEW	685	A	Gußstück / casting					1	12	AD 2000 AD 2000	W5 W10	
05	G-X5CrNi 13 4 (1.4313) G-X4CrNi13-4 (1.4317) G-X3CrNi13-4 (1.6982)	VdTÜV DIN EN	452 10213	V	Gußstück / casting					1	20	AD 2000 AD 2000	W5 W10	
06	Unlegierte und niedrig legierte Werkstoffe / unalloyed and low alloyed materials	DIN EN DIN	10025 17100	U	Blöcke / ingots					1	10	AD 2000	W0	
	C 35, Ck 35, Cq 35, 24 CrMo 5 C 35 E	DIN EN	17240 10269	U						1	10			

**Bericht Nr. / report no. 18505446**  
**vom / dated 2017-04-07**

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 32/2002/MUC von / dated 2017-04-07**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SAFAS S.p.A. Via Verona, 23 I-36077 Tavernelle di Altavilla (VI)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2017-04-07	2 v. / of 5	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
	Austenite ohne N-/Cu-legierte / stainless steel without N-/Cu- alloys	DIN EN	17440 10272	U	Blöcke / ingots					1	10	AD 2000	W0	
	C 22.8	DIN EN VdTÜV	17243 10222-2 350/3	U						1	10			
	C 22.3	VdTÜV	364	U						1	10			

**Bericht Nr. / report no. 18505446**  
**vom / dated 2017-04-07**

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10